Қазақстан Республикасының білім және ғылым министрлігі
Министерство образования и науки Республики Казахстан
«Атбасар ауданы, Атбасар қаласы, аграрлық - индустриялық колледж» МКҚК
ГККП «Аграрно-индустриальный колледж, город Атбасар, Атбасарский район»

Келісілді:
Кәсіпорын басшысы
ЖК «Абинова Б.Ж»
Согласованно
Руководитель предприятия
ИП «Абинова Б.Ж»
_____ Б. Абинова
_____2021г.

БЕКІТЕМІН
Басшының оқу жұмысы
бойынша орынбасары
УТВЕРЖДАЮ
Заместитель руководителя
по учебной работе
_____ Г.Омарова
«____» _____ 2021г

Жұмыс оқу бағдарламасы
Рабочая учебная программа

Пәннің атауы ПМ 2: Жеке тапсырыс бойынша киім үлгілерін тігу.

Наименование ПМ 2: Пошив моделей одежды по индивидуальным заказ

Мамандық 07230100 «Тігін өндірісі мен киімдерді үлгіле»

Специальность 07230100 «Швейное производство и моделирование одежды»

Біліктілік 3W07230102 «Тігінші»

3W07230105 «Модельер-пішуші»

Квалификация 3W07230102 «Портной»

3W07230105 «Модельер – закройщик»

Оқу түрі: негізгі орта білім негізде күндізгі

Форма обучения очная на базе основного среднего образования

Сағаттардың жалпы саны/Общее количество часов 768 /кредитов32

Әзірлеуші/ Разработчик(-и) Ющенко Н.С./Альмамбетова К.Х./Хазы А.

Оқу-әдістемелік кеңестің отырысында қаралып бекітілді.

Рассмотрена и одобрена на заседании учебно-методического совета

2021 ж. «___»_____№ ___ хаттама

Протокол № __ от "____" _____ 2021 г.

Төраға /Председатель _____ Р.Каппасова

Пояснительная записка

Описание дисциплины/модуля	Данный модуль описывает результативность работы и дает возможность получить навыки и знания при пошиве моделей одежды по индивидуальным заказам
Формируемая компетенция	Выполнять раскрой изделия
Постреквизиты	Полученные знания будут не обходимы для изучения следующих модулей: -ПМ2 Пошив моделей одежды по индивидуальным заказам; -ПМ3 Контроль качества отшитых моделей и образцов -ПМ4 Раскрой на машинах или вручную материалов для изготовления различных изделий
Пререквизиты	Для освоения данного модуля необходимы знания по следующим модулям: - ПМ1 Разработка моделей одежды по законам композиции;
Необходимые средства обучения, оборудование	Информационные-коммуникационные средства, учебная литература и пособие
Контактная информация преподавателя (ей):	
Ющенко Н.С.	тел.:8 777 880 47 89
	e-mail: natality_gracheva@mail.ru
Хазы А.	тел: 8 708 152 89 60
	e-mail: almagulhazy747@gmail.com
Альмамбетова К.Х	тел. 8 705 226 63 52

Содержание рабочей учебной программы

№	Содержание программы (разделы, темы/результаты обучения, критерии оценки)	Всегочасов	в том числе						
			Теоретические	Лабораторно-практические	Аудиторные, контактные1	Самостоятельная работа обучающегося под руководством преподавателя 1	Самостоятельная работа обучающегося, выполняемая полностью самостоятельно1	Производственное обучение/профессиональная практика	Индивидуальные2
Раздел 1 Производственное обучение		192						192	
	Тема 1Вводное занятие.	2						2	
	Тема 2 ТБ и пожарная безопасность	5						5	
	Тема 3 Упражнения по выполнению ручных стежков	7						7	
	Тема 4 Упражнения по заправке машин и выполнению машинных строчек и швов	14						14	
	Тема 5 Упражнения по выполнению ВТО	7						7	
1курс 2курс	Тема 6 Упражнения по обработке отдельных деталей и узлов одежды	143						143	
	Тема 7 Изготовление спец. одежды	14						14	
	Результаты обучения: 1. Владеть основами технологии изготовления одежды; 2. Владеть основами технологии обработки отдельных деталей и узлов. Критерии оценки: 1. Применяет инструменты и приспособления для ручных работ; 2. Соблюдает технику безопасности при выполнении ручных стежков; 3. Различать виды ручных стежков и машинных строчек; 4. Владеет терминологией, соблюдение ТУ выполнения ручных, машинных и ВТО работ; 5. Владеет знаниями и навыками обработки мелких деталей; 6. Выполняет поузловую обработку; 7. Выполняет обработку отдельных деталей;								
Раздел 2 Технология швейного производства		96	96						
	Тема 1 Введение. Основные сведения о современной одежде. Требования к одежде.	2	2						

	Тема 2 Классификация одежды и ассортимент швейных изделий. Швейные изделия.	2	2						
	Тема 3 Конструкция одежды. Детали кроя, наименования линий и срезов деталей кроя.	2	2						
	Тема 4 Правила ТБ при выполнение ручных работ. Виды ручных стежков и строчек. Классификация ручных стежков и строчек.	2	2						
	Тема 5 Терминология при ручных работах. ТУ на выполнение ручных работ.	2	2						
	Тема 6 Терминология при машинных работах. ТУ на выполнение машинных работ.	2	2						
	Тема 7 Организация рабочего места при выполнение влажно тепловой обработки ВТО. Правила техники безопасности при ВТО	2	2						
	Тема 8 Терминология при ВТО ТУ на выполнение ВТО Режимы ВТО обработки материалов.	2	2						
	Тема 9 Технология обработки выточек, подрезов и рельефных швов. Виды выточек.	2	2						
	Тема 10 Технология обработки сборок, складок. Обработка односторонних складок, обработка сборок, обработка на резинку.	2	2						
	Тема 11 Технология обработки видов кокеток и соединение их с деталями.	2	2						
	Тема 12 Обработка мелких деталей: поясов, хлястиков, шлевок, пат, клапанов.	2	2						
	Тема 13 Технология обработки прорезных карманов. Обработка кармана в простую рамку.	2	2						
	Тема 14 Обработка кармана с листочкой с втачными и с настрочными кроями.	2	2						
	Тема 15 Обработка прорезного кармана с клапаном и одной и двумя обтачками.	2	2						
	Тема 16 Технология обработки накладных карманов. Обработка простого накладного кармана. Обработка кармана с кружевом. Обработка накладного кармана с бейкой. Соединение карманов с изделием.	2	2						
	Тема 17 Технология обработки кармана в шве. Обработка кармана с отрезным бочком.	2	2						
	Тема 18 Технология обработки застежек, доходящих до низа изделия. Технология выполнения застежки с втачными планками.	2	2						
	Тема 19 Ассортимент поясных изделий. Детали кроя юбки, детали кроя брюк.	2	2						
	Тема 20 Технологическая последовательность изготовления юбки.	2	2						
	Тема 21 Технологическая последовательность изготовления брюк.	4	4						
	Тема 22 Общие требования к пошиву изделия.	2	2						

	Тема 23 Обработка прокладочных деталей. Детали приклада.	2	2						
	Тема 24 Начальная обработка полочек и спинки. Дублирование и обработка переда жакета.	2	2						
	Тема 25 Последовательность обработки спинки и боковых срезов. Обработка выточек. Соединение боковых срезов.	2	2						
	Тема 26 Обработка поясов, хлястиков, шлевок , пат.	2	2						
	Тема 27 Обработка и соединение воротников с горловиной. Обработка нижнего воротника. Обработка верхнего воротника.	2	2						
	Тема 28 Обработка карманов. Карман с отлетными кроями, обработка внутренних карманов.	2	2						
Ро2.2	Тема 29 Обработка кармана в шве, обработка кармана с клапаном и одной строчкой.	2	2						
	Тема 30 Обработка бортов. Обтачивание бортов, обработка подборта, соединение подборта с изделием.	6	6						
	Тема 31 Сборка изделия. Монтаж подкладки и соединения ее с изделием.	6	6						
	Тема 32 Сборка изделия. Особенности обработки и соединения подкладки с изделием при изготовлении индивидуальных заказов.	6	6						
	Тема 33 Обработка втачанных рукавов со шлицей. Обработка двухшовного рукава. Обработка рукава с втачными шлицами.	6	6						
	Тема 34 Соединение утепляющей прокладки с изделием.	6	6						
	Тема 35 Окончательная отделка изделия. ВТО, чистка изделия, пришивание пуговиц.	6	6						
	Результаты обучения: 1. Учитывать виды, свойства и особенности применения материалов для изготовления швейных изделий; 2. Ориентироваться в ассортименте швейных изделий; Критерии оценки: 1. Объясняет классификацию, строение и свойства волокнистых материалов и пряжи, процесс и способы прядения, виды нитей и способы их получения. 2. Определяет волокнистый состав тканей по образцам. 3. Определяет органолептическим методом лицевую и изнаночную стороны ткани, нити основы и утка, виды переплетений, окраски, свойства ткани по образцам.								

	4. Описывает виды и свойства трикотажных полотен, нетканых материалов, искусственных и натуральных кож, комплексных материалов, утепляющих и клеевых материалов, область их применения и предъявляемые требования. 5. Определяет вид материала и составляет его характеристику. 6. Объясняет виды, особенности применения и требования к качеству швейных ниток, фурнитуры и отделочных материалов.								
Раздел 3 Производственное обучение		36						36	
	Тема 1 Изготовление халата	14						14	
	Тема 2 Изготовление пижамы	22						22	
	Результаты обучения: 1. Владеть технологией обработки изделий из разных видов тканей; 2. Применять технологию изготовления одежды. Критерии оценки: 1. Владеет знаниями и навыками обработки мелких деталей; 2. Выполняет поузловую обработку; 3. Выполняет обработку отдельных деталей; 4. Проводит работу с учетом особенностей обработки бортов; 5. Проводит работу с учетом особенностей обработки воротников и соединения их с изделием; 6. Проводит работу с учетом особенностей обработки рукавов и соединение их с изделием; 7. Проводит работу с учетом особенностей обработки горловины и пройм в изделиях без воротника и рукавов; 8. Проводит работу с учетом особенностей обработки низа изделия 9. Выполнять все виды отделок								
Раздел 4 Материаловедение швейных изделий		36	36						
	Тема 1 Общие сведения о классификации тканей.	2	2						
	Тема 2 Ассортимент тканей хлопчатое бумажных, льняных, шелковых тканей.	6	6						
	Тема 3 Плащевые и курточные ткани	2	2						
	Тема 4 Нетканые материалы	2	2						
	Тема 5 Трикотажные полотна	2	2						

	Тема 6 Материалы для соединения деталей одежды.	2	2						
	Тема 7 Утепляющие материалы	2	2						
	Тема 8 Подкладочные и прокладочные материалы	2	2						
	Тема 9 Отделочные материалы и одёжная фурнитура	2	2						
	Тема 10 Одежная кожа и пленочные материалы	2	2						
	Тема 11 Комплексные материалы	2	2						
	Тема 12 Выбор и хранение швейных изделий	2	2						
	Тема 13 Выбор тканей и материала для пакета швейных изделий и его обоснование.	6	6						
	Тема 14 Контрольные работы.	2	2						
	Результаты обучения: 1) Владеть знаниями о трикотажных и нетканых полотнах. Критерии оценки: 1. Различает трикотажные переплетения. 2. Владеет знаниями о свойствах трикотажных полотен. 3. Понимает ассортимент трикотажных полотен. 4. Различает сортность трикотажных полотен. 5. Различает нетканые материалы.								
Раздел 5 Производственное обучение		24						24	
	Тема 1 Изготовление юбки	10						10	
	Тема 2 Изготовление блузы	14						14	
	Результаты обучения: 1. Применять технологию изготовления одежды; 2. Соблюдать технологию изготовления одежды. Критерии оценки: 1. Владеет знаниями и навыками обработки мелких деталей; 2. Выполняет поузловую обработку; 3. Выполняет обработку отдельных деталей; 4. Осуществляет последовательность изготовления одежды; 5. Характеризует особенности обработки юбок; 6. Характеризует особенности обработки блузонов; 7. Соблюдает требования технологии изготовления юбок и блузонов.								
Раздел 6 Производственное практика		132						132	

	Тема 1 Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии	6						6	
	Тема 2 Изготовление платья	72						72	
	Тема 3 Ремонт юбки	24						24	
	Тема 4 Ремонт брюк	30						30	
	Результаты обучения: 1. Проводить работу по технологии изготовления одежды; 2. Применять технологию изготовления одежды; 3. Владеть технологией обработки изделий из разных видов тканей; 4. Определять виды работ по пошиву изделий. Критерии оценки: 1. Соблюдать требования инструктажа по ТБ; 2. Соблюдает требования к изготовлению одежды; 3. Осуществляет последовательность изготовления одежды; 4. Владеет навыками выполнения поузловой обработки; 5. Понимает особенности обработки изделий при ремонте и обновлении одежды; 6. Определяет износ, виды ремонта и пошива одежды.								
Раздел 7 Оборудование швейного производства		12	12						
	Тема 1 Введение. Общие сведения о швейном оборудовании.	2	2						
	Тема 2. Классификация игл. Структура иглы.	2	2						
	Тема 3 Классификация швейного оборудования	2	2						
	Тема 4 Организация рабочего места. Правила техники безопасности	2	2						
	Тема 5 Основные рабочие органы швейной машины	2	2						
	Тема 6 Процесс образования и свойства челночного стежка	2	2						
	Результаты обучения: 1. Владеть знаниями о видах и устройстве швейного оборудования Критерии оценки: 1. Применяет влажно-тепловую обработку при работе на специальном оборудовании. 2. Владеет знаниями о устройстве швейных машин.								

	3. Классифицирует по видам швейное оборудование 4. Устраняет мелкие неполадки. 5. Соблюдает технику безопасности.								
Раздел 8 Производственное обучение		96						96	
	Тема 1 Изготовление брюк женских	36						36	
	Тема 2 Изготовление жакета без подкладки.	60						60	
	Результаты обучения: 1. Соблюдать технологию изготовления одежды; 2. Применять технологию изготовления одежды; 3. Подкраивать мелкие детали из основного и прокладочного материала. Критерии оценки: 1. Соблюдает требования к изготовлению одежды; 2. Осуществляет последовательность изготовления одежды; 3. Владеет навыками выполнения поузловой обработки; 4. Владеет основами конструирования; 5. Выполняет подкраивание деталей.								
Раздел 9 Производственное практика		168						168	
	Тема 1. Изготовление изделий исходя из ассортимента производства предприятий	168						168	
	Результаты обучения: 1. Проводить работу по технологии изготовления одежды; 2. Соблюдает требования к изготовлению одежды; Критерии оценки: 1. Соблюдать требования инструктажа по ТБ; 2. Соблюдает требования к изготовлению одежды; 3. Владеет знаниями и навыками обработки мелких деталей; 4. Выполняет поузловую обработку; 5. Выполняет обработку отдельных деталей; 6. Владеет основами конструирования; 7. Выполняет подкраивание деталей.								

Описание содержание рабочей учебной программы

Раздел 1 Производственное обучение

Тема 1 Вводное занятие

Общие сведения о колледже: традиции колледжа, профессии, получаемые в колледже.

Общая характеристика учебного процесса. Роль производственного обучения в подготовке квалифицированных рабочих. Учебно-производственные и воспитательные задачи курса. Участие студентов в производственном труде – основа курса. Содержание труда, этапы профессионального роста и трудового становления рабочих.

Базовые предприятия колледжа, трудовые традиции. Выпускники колледжа, добившиеся определённых достижений в отрасли (руководители предприятий, дизайнеры, модельеры, закройщики). Ознакомление студентов с учебной мастерской. Расстановка студентов по рабочим местам. Ознакомление с организацией рабочего места. Ознакомление с режимом работы. Формами морального и материального стимулирования труда рабочих на производстве и труда студентов. Производственным планом группы и колледжа. Участие студентов в выполнении производственных задач.

По завершению изучения темы студенты должны знать: историю и традиции колледжа, профессии, получаемые в колледже; внутренний распорядок колледжа, задачи, поставленные перед работниками швейного производства.

Тема 2 Техника безопасности и пожарная безопасность в учебно-производственных мастерских.

Требования техники безопасности в учебно-производственных мастерских и на рабочих местах. Причины травматизма, его виды и меры предупреждения. Оказание первой помощи при травматизме.

Основные правила и инструкции по технике безопасности, их выполнение. Основные правила электробезопасности. Оказание первой помощи при поражении электрическим током. Пожарная безопасность. Причины пожаров в помещениях заведений. Характерные причины пожаров в учебных мастерских и правила пожарной безопасности. Меры предупреждения пожаров.

Правила пользования электронагревательными приборами, электроинструментом, отключение электросети, меры предосторожности при пользовании пожарно-опасными жидкостями и газами. Правила пользования первичными средствами пожаротушения. Устройство и применение огнетушителей и внутренних пожарных кранов. Оказание первой помощи при ожогах.

По завершению изучения темы студенты должны знать: правила по технике безопасности и противопожарной охране труда; нормы санитарного состояния; организацию рабочего места;

уметь: рационально организовать рабочее место; соблюдать правила техники безопасности и противопожарной охраны труда.

Тема 3 Упражнения по выполнению ручных стежков.

Организация рабочего места при ручной работе. Освоение навыков правильной посадки при выполнении ручных работ. Ознакомление с инструментами при выполнении ручных работ и правила пользования ими. Подбор номера иглы, номера ниток для выполнения ручных стежков. Освоение приемов заправки нитки в иглу и завязывание узла.

Выполнение строчек из стежков временного и постоянного назначения.

Выполнение различных работ строчками из прямых стежков: сметывание срезов деталей с посадкой и без посадки, заметывание, вымётывание, наметывание. Выполнение различных работ строчками из косых стежков: косые намёточные, косые вымёточные, косые обметочные, косые подшивочные, штуковочные. Выполнение строчек петлеобразными стежками:

стачными, размёточными, потайными подшивочными, вспушными. Выполнение стежков для пришивания фурнитуры. Выполнение крестообразных стежков. Закрепление навыков по выполнению ручных стежков на деталях кроя изделия.

Показ мастером производственного обучения приёмов заправки нитки в иглу и завязывания узла, выполнения ручных стежков временного и постоянного назначения.

Практическое выполнение студентами ручных стежков временного и постоянного назначения.

После проведения практических занятий по данной теме студенты должны знать: технические условия на выполнение всех видов ручных стежков и строчек; терминологию ручных работ; организацию рабочего места; инструменты и приспособления для ручных работ; характеристику ручных стежков и строчек;

уметь: выполнять все виды стежков и строчек в соответствии с технологическими требованиями; соблюдать технику безопасности при выполнении ручных работ.

В целях охраны здоровья в условиях производства, предусмотрены технические перерывы для проведения производственной гимнастики. Разработаны и соблюдаются правила техники безопасности при выполнении ручных, машинных и утюжильных работ.

Тема 4 Упражнения по заправке швейных машин и выполнению машинных строчек и швов.

Ознакомление с организацией машинного рабочего места, с устройством швейных универсальных машин и их основными механизмами. Ознакомление с правилами ухода за швейной машиной, приемами пользования инструментами и приспособлениями, применяемыми при работе на машине.

Упражнения в выполнении следующих работ: подбор игл и ниток, вставка иглы, подготовка швейной машины к работе; заправка швейной машины и регулирование верхней и нижней нити. Пуск и остановка швейной машины, регулирование нажима на педаль скорости машины.

Выполнение соединительных, краевых и отделочных швов, закрепление концов обратной машиной строчкой длиной 0,7 – 1 см., стачивание двух срезов однородной ткани, подкладочной и основной ткани, косых срезов. Соединение деталей с применением средств малой механизации.

Обучение работе на специальных машинах. Выполнение работ по пришиванию пуговиц, выполнение закрепок и петель на специальных машинах, на машинах полуавтоматах.

Показ мастером производственного обучения приёмов заправки верхней нитки и нижней нитки машин универсальных и специальных, приёмов выполнения соединительных, краевых и отделочных швов.

Практическое выполнение студентами соединительных, краевых, отделочных швов на универсальном и специальном оборудовании с соблюдением технологических требований.

После проведения практических занятий студенты должны знать: классы машин; виды машин и их назначение; правила пользования оборудованием (заправку, включение, выключение, чистку, смазку); классификацию машинных швов; характеристику машин и машинных швов; терминологию машинных работ;

уметь: заправлять швейные машины; проверять состояние оборудования; выполнять на них все виды машинных строчек в соответствии с технологическими требованиями; правильно пользоваться универсальными и специальными машинами.

Учебные мастерские оборудованы современным профессиональным швейным и утюжильным оборудованием энергосберегающего класса.

Тема 5 Упражнения по выполнению ВТО

Упражнения по оборудованию рабочего места утюжильщицы и работа на гладильном столе с использованием парогенератора.

Тема 6 Упражнения по обработке отдельных деталей и узлов одежды.

Обработка клапана. Приобретение навыков по обработке клапана. Соединение подкладки с верхом клапана, обтачивание, выметывание,

приутюживание, прокладывание строчки. Закрепление навыков по обработке клапана.

Обработка листочки. Приобретение навыков по обработке листочек различных вариантов. Разметка средней линии на листочке, дублирование листочки, заутюживание листочки, разметка ширины листочки.

Обработка воротника. Приобретение навыков по обработке воротника с клеевой прокладкой. Дублирование воротника клеевой прокладкой, наметывание верхнего воротника на нижний воротник, обтачивание воротника по концам и отлёту, вывёртывание и вымётывание воротника по отлёту и концам, приутюживание.

Обработка манжеты. Приобретение навыков по обработке манжеты. Разметка средней линии манжеты, дублирование манжеты, смётывание концов манжеты, обтачивание концов манжеты, вывёртывание, вымётывание, приутюживание.

Обработка рукава. Проверка деталей кроя. Смётывание, стачивание, обмётывание, заутюживание или разутюживание срезов рукава. Обрабатывание участка низа рукава швом вподгибку с закрытым срезом.

Соединение рукава с манжетой. Примётывание, притачивание манжеты к нижнему срезу рукава, обмётывание среза притачивания манжеты.

Обработка плечевых и боковых срезов в изделиях лёгкой одежды. Приобретение навыков по обработке плечевых и боковых срезов. Смётывание, стачивание, обмётывание, заутюживание или разутюживание плечевых и боковых срезов.

Соединение воротника с горловиной. Вмётывание, втачивание воротника в горловину.

Обработка среза борта подбортом. Намётывание подборта на полочку; обтачивание, вывёртывание, вымётывание, приутюживание борта.

Обработка внутреннего среза подборта и низа изделия. Замётывание внутреннего среза подборта и среза низа изделия, настрачивание подборта на полочку изделия, застрачивание низа изделия, приутюживание.

Соединение рукава с проймой. Вмётывание, втачивание, обмётывание, приутюживание среза рукава.

Обработка кармана с клапаном и одной обтачкой. Проверка деталей кроя. Разметка входа в карман. Прокладывание долевика. Обработка подкладки кармана, настрачивание подзора, притачивание обтачки. Притачивание клапана. Замётывание припуска клапана. Примётывание и притачивание обтачки. Разутюживание шва притачивания обтачки. Разрезание входа в карман. Вывёртывание, вымётывание и закрепление рамки. Закрепление подзора с подкладкой. Закрепление углов кармана и стачивание подкладки. Обработка шва притачивания клапана, выполнение закрепок в углах кармана. Влажно-тепловая обработка кармана.

Обработка кармана в рамку. Проверка деталей кроя. Разметка кармана, прокладывание долевика, обработка подкладки, заутюживание обтачек, притачивание обтачек к полочке, разрезание входа в карман, вымётывание рамки кармана, смётывание сгибов обтачек, приутюживание кармана, настрачивание подзора на подкладку кармана, притачивание подкладки и окончательная отделка кармана.

Обработка кармана с листочкой с втачными концами. Приобретение навыков по обработке кармана с листочкой различными способами, с использованием современных материалов по унифицированной технологии. Проверка деталей кроя, разметка входа в карман, закрепление подкладки на место прокладывания долевика, притачивание листочки к полочке, притачивание подзора, разрезание входа в карман, вывёртывание и вымётывание

швов притачивания листочки и подзора, настрачивание подзора на подкладку, закрепление концов кармана, стачивание подкладки, влажно-тепловая обработка кармана.

Обработка кармана с листочкой с настрочными концами. Проверка деталей кроя, разметка входа в карман, прокладывание долевика, соединение листочки с подкладкой кармана, притачивание листочки к полочке, притачивание подкладки к полочке при ширине листочки более 3 см., разрезание входа в карман, закрепление концов листочки, влажно-тепловая обработка кармана.

Обработка накладных карманов. Разметка кармана, прокладывание кромки. Соединение накладного кармана с полочкой стачным швом. Притачивание кармана вместе с подкладкой. Соединение верхнего края кармана с подкладкой, соединение кармана с подкладкой по боковым и нижним срезам, разметка кармана на полочке, примётывание долевика, притачивание кармана, закрепление верхних углов кармана, прокладывание отделочной строчки, влажно-тепловая обработка кармана.

Обработка накладного кармана со складкой и планкой. Закрепление навыков по обработке накладных карманов по унифицированной технологии.

Обработка боковых карманов брюк. Приобретение навыков по обработке различными способами боковых карманов в брюках. Карманов, расположенных в боковых швах, карманов в рамку. Обработка подкладки карманов двойным и стачным швом с обметыванием срезов на краеобмёточной спецмашине. Закрепление навыков правильности и последовательности обработки боковых карманов брюк.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки деталей и узлов одежды с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое выполнение студентами отдельных деталей и узлов одежды, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

После проведения практических занятий по данному разделу студенты должны знать: технические условия на обработку мелких деталей; обработка всех видов карманов; технические условия на обработку всех видов узлов одежды, в соответствии с технологическими требованиями.

уметь: правильно, последовательно обрабатывать узлы и детали одежды в соответствии с технологическими требованиями.

В процессе изготовления одежды применяются прогрессивные технологии обработки узлов изделий, что значительно сокращает время изготовления, и соответственно уменьшает объем потребления энергии.

Тема 7 Изготовление спец. одежды

Фартук с нагрудником и бретелями, накладными карманами и сборками или мягкими складками по поясу.

Снятие мерок. Изготовление выкройки в натуральную величину с учётом сборок или складок по линии пояса. Обозначение мест настрачивания карманов. Раскладка и крепление выкройки на ткани. С учётом рисунка и долевой нити, припусков на швы.

Ориентировка в работе по образцу изделия. Коллективное обсуждение последовательности операций пошива на основе предметной технологической карты. Краткая запись плана работы. Уточнение плана в процессе работы. Анализ качества выполненного изделия при сравнении с образцом. Настрачивание кармана. Собирание сборок или закладывание мягких складок. Обработка нижней части фартука подкройной обтачкой, верхнего срезов кармана швом в подгибку. Соединение накладным швом кармана с основной деталью изделия. Соединение обтачным швом парных деталей нагрудника с одновременным втачиванием бретелей. Соединение поясом нагрудника и нижней части фартука. Замётывание шва. Выполнение отделочной строчки на ширину лапки. Утюжка изделия.

Раздел 2 Технология швейного производства

Тема 1 Введение. Основные сведения о современной одежде. Требования к одежде Общие сведения о конструирование одежды. Содержание предмета. Цели и задачи курса. История возникновения одежды. Функции одежды. Основные этапы изготовления швейных изделий. Требования, предъявляемые к одежде. Функциональные, эргономические, экономические, промышленные.

Тема 2 Классификация одежды и ассортимент швейных изделий. Швейные изделия. Ассортимент легкой женской одежды. Классификация одежды. Назначение одежды. Группы, виды, признаки. Последовательность описания внешнего вида одежды.

Тема 3 Конструкция одежды. Детали кроя, наименования линий и срезов деталей кроя. Детали кроя и наименование линий и срезов легкой женской и детской одежды. Детали кроя, наименование линий и срезов мужской одежды. Детали кроя, наименование линий и срезов верхней одежды.

Тема 4 Правила ТБ при выполнении ручных работ. Виды ручных стежков и строчек. Классификация ручных стежков и строчек. Понятия: стежок, строчка, шов. Значение ручных работ в изготовлении швейных изделий. Классификация ручных стежков и строчек.

Тема 5 Терминология при ручных работах. ТУ на выполнение ручных работ. Виды прямых стежков: сметочный, наметочный, копировальный, заметочный. Назначение и применение прямых стежков. Косые, крестообразные стежки: обметочный, крестообразные (обметочная, подшивочная, выметочная, крестообразная строчка). Назначение и применение косых и крестообразных стежков и строчек. Петлеобразные, петельные стежки и строчки. Назначение и применение петлеобразных и петельных стежков. Правила ТБ при выполнение ручных работ. Терминология при ручных работах (сметывание, заметывание, выметывание, наметывание, приметывание, обметывание, подшивание и пришивание). Технические условия на выполнение ручных стежков и строчек.

Тема 6 Терминология при машинных работах. ТУ на выполнение машинных работ. Терминология машинных работ (стачать, втачать, настрочить, застроить, притачать, рассрочить, обметать). Технические условия на выполнения машинных швов. Соединительные швы (стачной, настрочной, запошивочный, в замок, двойной). Назначение и применение соединительных швов. Краевые швы (обтачные, окантовачные, в подгибку). Назначение и применение краевых швов. Отделочные швы (рельефные, с кантом, складки). Назначение и применение отделочных швов. ТУ на выполнение машинных работ.

Тема 7 Организация рабочего места при выполнение влажно тепловой обработки ВТО. Правило техники безопасности при ВТО. Влажно-тепловая обработка швейных изделий. Оборудование и приспособления при ВТО. Режимы влажно-тепловой обработки. Терминология при ВТО. ТУ на выполнение ВТО. Применение клеевых материалов, термофикация деталей. Клеевые материалы, используемые при изготовлении одежды. Правило техники безопасности при ВТО.

Тема 8 Терминология при ВТО. ТУ на выполнение ВТО. Режимы ВТО обработки материалов. Терминология при влажно-тепловой обработке (разутюжить, сутюжить, отутюжить, отпарить, прессование, дублирование, декотирование). Технические условия на выполнение влажно-тепловой обработки швейных и трикотажных изделий.

Тема 9 Технология обработки выточек, подрезов и рельефных швов. Виды выточек. Подрезы. Буфы. Рельефные швы. Применение. Функции. Способы обработки. Функции

выточек. Расположение выточек. Разметка, обработка выточек. Вытачки, переходящие в мягкие складки. Подрезы. Функции, применение, способы обработки. Буфы. Виды. Применение. Разметка. Способы обработки.

Тема 10 Технология обработки сборок, складок. Обработка односторонних складок, встречных и бантовых складок обработка сборок, обработка на резинку. Виды складок. Понятия: глубина, ширина, ребра складок. Способы обработки складок. Сборки. Образование сборок. Область применения.

Тема 11 Технология обработки видов кокеток и соединение их с деталями. Виды кокеток. Применение. Функции. Способы обработки. Обработка притачных кокеток с прямыми и овальными краями. Обработка кокеток с кантом, оборкой и кружевом. Накладной способ обработки кокеток: с прямыми краями, с фигурными краями. Обработка накладных кокеток с фигурными кроями. Применение. Функции. Способы обработки. Накладной способ обработки кокеток с фигурными краями. Обработка кокеток обтачками. Соединение кокеток с фигурными кроями с изделием.

Тема 12 Обработка мелких деталей: поясов, хлястиков, шлевок, пат, клапанов. Применение. Функции. Способы обработки. Формы и особенности расположения на изделии. Особенности обработки каждого вида отделочных деталей. Виды петель и их обработка. Виды и разметка петель. Обработка обметочных петель, обтачных, обработка петли из вытачного шнура. Обработка обтачных петель одной и двумя обтачками. Петли из вытачного шнура. Петли в шве планки. Разметка петель. Соединение петель с изделием.

Тема 13 Технология обработки прорезных карманов. Обработка карманов в простую и сложную рамку. Применение. Способы обработки. Обработка кармана в простую рамку. Обработка кармана в сложную рамку Детали для выполнения прорезного кармана в рамку. Обработка кармана двумя способами. Разметка кармана. Обработка рамок. Соединение мешковины с карманом. Окончательная обработка кармана.

Тема 14 Обработка кармана с листочкой с втачными и настрочными кроями. Обработка прорезных карманов. Обработка кармана с листочкой с втачными кроями. Обработка кармана с листочкой с настрочными кроями. Применение. Способы обработки. Детали для выполнения прорезного кармана с листочкой. Обработка кармана двумя способами. Разметка кармана. Обработка листочки. Соединение мешковины с карманом. Окончательная обработка кармана

Тема 15 Обработка прорезного кармана с клапаном и одной и двумя обтачками. Обработка прорезных карманов. Обработка кармана с клапаном с одной и двумя обтачками. Применение. Способы обработки. Детали для выполнения кармана с клапаном. Обработка клапана. Разметка кармана. Обработка кармана с клапаном. Соединение мешковины с карманом. Окончательная обработка кармана.

Тема 16 Технология обработки накладных карманов. Обработка накладных карманов: с отворотом, с бейкой, кантом, оборкой, кружевом. Накладной карман с подкладкой. Детали для выполнения кармана. Обработка простого накладного кармана. Обработка кармана с кружевом. Обработка накладного кармана с бейкой. Детали для выполнения кармана. Выкраивание и обработка бейки. Обработка верхнего среза кармана. Обработка кармана бейкой. Соединение карманов с изделием.

Тема 17 Технология обработки кармана в шве. Особенности обработка кармана в шве. Детали кроя. Разметка кармана. Соединение мешковины с боковым срезом изделия. Окончательная обработка кармана. Обработка кармана с отрезным бочком.

Тема 18 Технология обработки застежек, доходящих до низа изделия. Технология выполнения застежки с втачными планками. Обработка планки. Соединение планки с изделием.

Тема 19 Ассортимент поясных изделий.

Детали кроя юбки, детали кроя брюк. Последовательность обработки поясных изделий (юбки, шорты, брюки, бриджи). Назначение. Раскрой. Детали кроя. Последовательность обработки юбки. Окончательная обработка изделия. ВТО изделия. Последовательность обработки брюк. Обработка карманов. Соединение полотнищ брюк. Окончательная обработка изделия. ВТО изделия.

Тема 20 Технологическая последовательность изготовления юбки.

Детали кроя. Последовательность обработки юбки. Соединение полотнищ юбки. Подготовка юбки к первой примерке. Проведение первой примерки. Обработка юбки после примерки. Обработка застежки тесьмой-молнией, на крючки и петли. Обработка верхнего среза юбки различными способами. Обработка шлиц. Обработка низа юбки. ВТО готового изделия.

Тема 21 Технологическая последовательность изготовления брюк. Детали кроя. Начальная обработка передних и задних половинок брюк. Последовательность проведения примерки. Обработка карманов. Соединение задних и передних половинок брюк. Соединение брюк по шву сидения. Обработка верхнего среза брюк. Обработка низа брюк. ВТО готового изделия.

Тема 22 Общие требования к пошиву изделия. Технология поузловой обработки одежды пальтово-костюмного ассортимента. Модели пальто и жакетов. Наименование деталей кроя. Общие требования к пошиву изделий. Технологическая последовательность изготовления: обработка бортовых прокладок, начальная обработка полочек и спинки, обработка мелких деталей, обработка и соединение воротника с горловиной, обработка карманов, бортов; сборка изделия, обработка и соединение втачных рукавов со шлицей; соединение утепляющей прокладки с изделием, обработка подклада и соединение с изделием, окончательная обработка изделия.

Тема 23 Обработка прокладочных деталей. Детали приклада. Назначение и применение прокладочных деталей и приклада. Применение приклада и подклада при пошиве верхней одежды. Наименование деталей кроя подклада изделия. Соединение утепляющей прокладки с изделием, обработка подклада и соединение с изделием, окончательная обработка изделия.

Тема 24 Начальная обработка полочек и спинки. Дублирование и обработка переда жакета. Технологическая последовательность обработки изделий пальтово-костюмного ассортимента. Начальная обработка полочек и спинки. Обработка вытачек. Дублирование и обработка переда пальто. Дублирование спинки. Обработка карманов, мелких деталей. Соединение полочек и спинки. ВТО изделия. Соблюдение технических условий на пошив изделия.

Тема 25 Последовательность обработки спинки и боковых срезов. Технологическая последовательность обработки спинки. Обработка выточек. Соединение боковых срезов. Обработка швов отделочной строчкой. ВТО изделия.

Тема 26 Обработка поясов, хлястиков, шлевок, пат. Технологическая последовательность обработки поясов, хлястиков, шлевок, пат. Детали кроя. Место

расположения. Назначение. Обработка поясов, хлястиков, пат. Окончательная отделка и влажно-тепловая обработка.

Тема 27 Обработка и соединение воротников с горловиной. Виды воротников. Детали кроя. Обработка одинарных отложных воротников и соединение их с горловиной. Обработка отложного двойного воротника. Обработка нижнего воротника. Обработка воротника дублирином. Обработка верхнего воротника. Соединение верхнего и нижнего воротников. Соединение воротника с горловиной изделия. ВТО готового изделия.

Тема 28 Обработка карманов. Карман с отлетными кроями, обработка внутренних карманов. Особенности обработка кармана с отлетными кроями. Обработка внутренних карманов. Детали кроя. Разметка кармана. Обработка кармана. Соединение кармана с изделием. Окончательная обработка кармана. Влажно-тепловая обработка кармана.

Тема 29 Обработка кармана в шве, обработка кармана с клапаном и одной строчкой. Особенности обработка кармана в шве. Детали кроя. Разметка кармана. Соединение кармана с боковым срезом изделия. Окончательная обработка кармана. Обработка кармана с клапаном и одной строчкой. Соединение кармана с изделием.

Тема 30 Обработка бортов. Обработка застежки. Технологическая последовательность обработки борта подбортом. Стачивание деталей подборта. Дублирование подборта. Обтачивание бортов подбортом. Окончательная отделка. ВТО готового изделия.

Тема 31 Сборка изделия. Монтаж подкладки и соединения ее с изделием. Технологическая последовательность сборки изделия. Обработка подклада. Последовательность соединения подклада с изделием. ВТО готового изделия.

Тема 32 Сборка изделия. Детали кроя изделия. Подготовка изделия к первой примерки. Проведение первой примерки. Технологическая последовательность пошива изделия. Особенности обработки и соединения подкладки с изделием при изготовлении индивидуальных заказов. Проведение второй примерки. Окончательная обработка изделия. ВТО готового изделия.

Тема 33 Обработка втачных рукавов со шлицей. Виды рукавов. Детали кроя. Обработка одношовного рукава. Соединение рукава с изделием. Обработка двухшовного рукава. Соединение двухшовного рукава с изделием. Обработка рукава с втачными шлицами. Обработка шлицы. Последовательность обработки рукава со шлицей

Тема 34 Соединение утепляющей прокладки с изделием. Детали кроя прокладки. Последовательность обработки утепляющей прокладки. Соединение утепляющей прокладки с изделием. Окончательная обработка изделия.

Тема 35 Окончательная отделка изделия. ВТО, чистка изделия, пришивание пуговиц. Обработка низа изделия. Прокладывание отделочных строчек по изделию. Окончательная отделка изделия. Чистка изделия. Разметка и выметывание петель. Разметка и пришивание пуговиц. ВТО готового изделия.

Раздел 3 Производственное обучение

Тема 1 Изготовление халата из хлопчатобумажных материалов.

Проверка деталей. Перенос контрольных точек и линий с одной детали на другую. Маркировка деталей кроя.

Обработка полочек: соединение накладных карманов, обработка вытачек, рельефов, полурельефов, соединение кокеток, обработка подрезов. Обработка бортов: соединение наставок подборта, обтачивание бортов, вывертывание, вымётывание, влажно-тепловая обработка.

Обработка плечевых срезов и соединение воротника с горловиной: сметывание, стачивание, обметывание плечевых срезов. Вметывание, втачивание воротника в горловину с учетом посадки на отдельных участках горловины.

Обработка рукавов: вытачек, сборок по окату рукавов.

Соединение рукавов с проймами: вметывание, втачивание, обметывание, сутюживание и приутюживание.

Обработка боковых срезов и срезов рукавов: сметывание, стачивание, обметывание, влажно-тепловая обработка швов.

Обработка низа рукавов: гладких, с манжетами, с различными застежками с воланами и т.д.

Обработка низа изделия и внутренних срезов подбортов: окончательная отделка. Обметывание петель, пришивание фурнитуры, прикрепление пояса. Влажно-тепловая обработка готового изделия. Применение различных приспособлений для окончательной отделки.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов халата из хлопчатобумажных материалов с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление студентами халата из хлопчатобумажных материалов с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Тема 2 Изготовление пижамы

Проверка деталей кроя. Перенос конструктивных линий с одной детали на другую. Маркировка деталей кроя. Обработка мелких деталей: воротника, карманов и т. д.

Обработка бортов подбортами. Обтачивание, вымётывание, влажно-тепловые работы.

Настрачивание карманов на полочки по намеченным линиям. Наметывание, прокладывание строчек.

Обработка плечевых и боковых срезов. Смётывание, стачивание, обметывание, влажно-тепловые работы.

Соединение воротника с горловиной. Вмётывание, втачивание, обмётывание, закрепления шва втачивания воротника с одновременным закреплением внутреннего края подборта и низа изделия с уже замётанным срезом, влажно-тепловые работы.

Обработка рукавов. Смётывание, стачивание, обметывание срезов рукавов, влажно-тепловые работы. Обработка низа рукавов гладких, с застёжками. Заметывание, застрачивание, притачивание, влажно- тепловые работы.

Окончательная отделка. Обмётывание петель, влажно-тепловые работы, пришивание фурнитуры, пришивание маркировки.

Обработка брюк. Смётывание, стачивание, обмётывание боковых срезов, шаговых срезов, среднего среза, влажно-тепловые работы.

Обработка верхнего среза брюк и низа брюк. Замётывание верхнего среза брюк и низа брюк швом в подгибку с закрытым срезом, застрачивание, влажно-тепловые работы. Окончательная отделка. Вдевание резинки, пришивание маркировки.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов пижамы из хлопчатобумажных материалов с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление студентами пижамы из хлопчатобумажных материалов, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

По завершению выполнения практических работ данного раздела, студенты должны знать: технические условия на обработку швов, применяемых в изделиях, технологическую

последовательность, оборудование на котором выполняются работы, температурный режим оборудования при выполнении влажно-тепловых работ.

уметь: качественно и последовательно выполнять все виды работ, в соответствии с технологическими требованиями, пользоваться оборудованием - универсальным, специальным, утюжильным.

Раздел 4 Материаловедение швейных изделий

Тема 1 Общие сведения о классификации тканей.

Общие сведения о классификации тканей и других швейных материалов. Понятие об ассортименте. Производстве тканей и других швейных материалов. Перспективное направление развития ассортимента тканей. Две системы классификации тканей – стандартная и торговая. Содержания прейскурантов на ткани.

Тема 2 Ассортимент тканей хлопчатобумажных, льняных, шелковых тканей.

Ассортимент хлопчатобумажных тканей. Ассортимент льняных тканей. Ассортимент шерстяных тканей. Ассортимент шелковых тканей.

Тема 3 Плащевые и курточные ткани

Требования, предъявляемые к тканям для плащей и курток. Основные виды хлопчатобумажных, шерстяных тканей с пропитками, с пленочным резиновым покрытием; их свойства и режимы обработки. Особенности обработки. Характеристика новых видов материалов.

Тема 4 Нетканые материалы

Развитие производства нетканых материалов. Характеристика способов производства нетканых материалов: холсто и нитеппрошивного, тканепрошивнего, клеевого, иглопробивного, валяльного и комбинированного. Использование, свойства и режимы их обработки. Перспективы развития ассортимента нетканых материалов.

Тема 5 Трикотажные полотна

Общие сведения о трикотаже. Классификация, характеристика и свойства трикотажных полотен. Влияние свойства полотен на изготовление изделий. Особенности обработки трикотажных полотен в швейном производстве.

Тема 6 Материалы для соединения деталей одежды

Требования, предъявляемые к швейным ниткам. Классификация ниток. Хлопчатобумажные и синтетические швейные нитки. Шелковые нитки. Клеи, применяемые для соединения деталей одежды. Требования, предъявляемые к ним. Экономическая целесообразность применения клеевых соединений в швейном производстве.

Тема 7 Утепляющие материалы

Натуральный мех. Его строение, свойстве, ассортимент, использование в швейном производстве. Искусственный мех. Способы производства тканого, трикотажного, клеевого, тканепрошивного меха. Его свойстве, режимы обработки и применение в швейном производстве. Системы нумерации артикулов по торговому ассортименту. Вата, ватин, фалафайбер, объемные утепляющие полотна, пенополируетан, свойства и использование. Перспективы развития ассортимента из натурального и искусственного меха.

Тема 8 Подкладочные и прокладочные материалы

Требования, предъявляемые к подкладочным тканям. Характеристика основных видов шелковых, полушелковых и хлопчатобумажных подкладочных тканей. Их свойства и режимы обработки. Виды прокладочные материалов, требования, предъявляемые к ним. Нетканые прокладочные материалов. Материалы с клеевым покрытием. Свойстве и режимы обработки прокладочных тканей и материалов. Перспективы развития ассортимента подкладочных и прокладочных тканей и материалов.

Тема 11 Комплексные материалы

Требования, предъявляемые к комплексным материалам. Основные виды, комплексных материалов, способы их получения. Свойства и режимы обработки изделий из комплексных материалов.

Тема 12 Выбор и хранение швейных изделий

Условия и требования к хранению различных видов материалов. Способы чистки, составы для чистки тканей и изделий.

Тема 13 Выбор тканей и материалов для пакета швейных изделий и его обоснование. Выбор подкладочных, прокладочных, утепляющих, отделочных материалов для пакета одежды в соответствиях со свойствами тканей верха и назначением швейного изделия. Влияние состава пакета материалов на формоустойчивость деталей и эксплуатационные показатели одежды.

Тема 14 Контрольная работа

Выбор пакета материалов для швейного изделия.

Раздел 5 Производственное обучение

Тема 1 Изготовление юбки

Проверка, кроя Подготовка деталей кроя к обработке, нанесение контрольных линий, надсечек, пришивание талонов.

Подготовка изделия к примерке. Сметывание вытачек, складок, среднего среза, вмётывание тесьмы «молния», смётывание боковых срезов, примётывание пояса, замётывание низа юбки.

Уточнение после примерки. Стачивание вытачек, складок, среднего среза. Обработка разрезов, шлиц в среднем шве, втачивание тесьмы «молния», стачивание боковых срезов, обмётывание срезов, влажно-тепловые работы.

Обработка верхнего среза юбки поясом, обтачкой, тесьмой.

Обработка низа юбки швом в подгибку с открытым срезом.Окончательная отделка юбки. Обмётывание петель, влажно-тепловая работа, пришивание фурнитуры.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов юбки с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление, студентами юбки, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

Тема 2 Изготовление блузы

Изготовление блузки из хлопчатобумажных материалов, натуральных и других материалов.

Обработка мелких деталей: воротника, кокеток, накладных карманов, поясов и т.д.

Проверка кроя. Нанесение на них контрольных точек и линий.

Обработка полочек: обработка вытачек, рельефов, обработка складок, защипов, соединение кокеток с основными деталями.

Обработка края борта. Обработка плечевых срезов.

Соединение воротника с горловиной: вмётывание, втачивание, влажно-тепловая обработка.

Соединение рукавов с проймами: вмётывание, втачивание, обтачивание.

Обработка срезов рукавов и боковых срезов: сметывание, стачивание, обметывание, влажно-тепловая обработка.

Обработка низа рукавов: обработка застежки, приметывание, притачивание, притачивание манжеты. Обработка низа рукавов различными способами.

Обработка низа изделия. Окончательная обработка изделия. Вымётывание петель. Влажно-тепловая обработка готового изделия. Пришивание фурнитуры. Маркировка.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов блузы, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление студентами блузы, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

Раздел 6 Производственное практика

Тема 1 Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии.

Ознакомление с предприятием. Организация планирования труда и контроля качества продукции на производственном месте.

Охрана труда на предприятии. Основные положения законодательства по охране труда. Правила внутреннего распорядка и трудовая дисциплина.

Безопасность эксплуатации оборудования. Контроль за соблюдением требований безопасности труда.

Электрозащитные средства и правила пользование ими. Заземление оборудования, защитное отключение, блокировка.

Основные системы пожарной защиты. Обеспечение пожарной безопасности при выполнении работ.

Тема 2 Изготовление платья

Изготовление платья из хлопчатобумажных и других материалов.

Проверка и уточнение деталей кроя. Уточнение и нанесение контрольных линий и точек. Обработка швов с соблюдением технических условий на изготовление изделий из хлопчатобумажных и других материалов.

Освоение и совершенствование навыков влажно-тепловой обработки изделий из различных материалов.

Обработка складок, вытачек, рельефов, мелких отделочных деталей, деталей, соединение их с основными деталями. Обработка застежек: тесьмой «молния», с одной и двумя обтачками, с петлями в шве обтачивания, и т.д.

Окончательная обработка всех швов и деталей, соединение воротника с горловиной, обработка горловины без воротника.

Соединение рукавов с проймами, обработка пройм без рукавов.

Обработка низа изделия. Окончательная отделка и влажно- тепловая обработка изделия.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов платья, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление студентами платья, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

Тема 3 Ремонт юбки

Освоение операций и рабочих приемов мелкого, крупного и среднего ремонта юбки.

Обучение приемам порки, чистки и утюжки участков, необходимых для проведения требуемого ремонта. Предупреждение повреждений ткани при порке. Использование скрытых участков изделий для вставок.

Расширение или сужение юбки в талии по бедрам, по низу.

Укорочение или удлинение юбки. Ремонт низа и пояса юбки.

Замена тесьмы «молния». Выполнение частичного изменения размера или фасона юбки, или её основных деталей.

Показ мастером производственной практики приёмов мелкого, среднего и крупного ремонта юбки.

Практическое выполнение студентами мелкого, среднего и крупного ремонта юбки.

По завершению выполнения практических работ по разделу, студенты должны знать: назначение ремонта одежды, характер и степень изношенности деталей, виды ремонта; владеть: приёмами порки; уметь: предупреждать повреждения ткани пре порки; правильно и качественно выполнить работы по всем видам ремонта.

Тема 4 Ремонт брюк.

Освоение операций и рабочих приемов мелкого, крупного и среднего ремонта брюк.

Обучение приемам порки, чистки и утюжки участков, необходимых для проведения требуемого ремонта. Предупреждение повреждений ткани при порке. Использование скрытых участков изделий для вставок.

Способы ремонта низа брюк (если низ брюк с манжетами, без манжет, проношен в двух, трёх, четырёх местах, проношен по всей длине). Ремонт манжет, проношенных по верхнему и нижнему сгибам.

Удлинение и укорочение брюк. Замена брючной тесьмы.

Ремонт изношенных мест в области карманов. Замена мешковины кармана.

Замена тесьмы «молния».

Изменение ширины изделия за счет боковых швов.

Расширение или сужение брюк вверх за счет среднего шва, внизу за счет боковых швов и шаговых швов.

Показ мастером производственного обучения приёмов мелкого, среднего и крупного ремонта брюк.

Практическое выполнение студентами мелкого, среднего и крупного ремонта брюк.

Раздел 7 Оборудование швейного производства

Тема 1 Введение. Общие сведения о швейном оборудовании

Общая характеристика предмета: цели и задачи его изучения, место и роль предмета в подготовке техника технолога, связь предмета с другими дисциплинами. Достижения науки и техники в области швейной промышленности. Основные направления развития микропроцессорной техники и автоматизация ручных работ, создание управляемых ЭВМ, применение манипуляторов, роботов и робот комплексов.

Классификация швейного оборудования. Технологическая и заводская классификация швейных машин. Определение и виды деталей, звеньев, узлов, механизмов машин, полуавтоматов, автоматов. Условное обозначение деталей в соответствии с ГОСТом. Виды соединений деталей, передач вращательного движения и их условное изображение.

Преобразователи вращательного движения в возвратно – поступательное, колебательное, возвратно – повторное, их условное изображение (кривошипно – шатунный, эксцентриковый, кулисный).

Тема 2 Классификация игл. Структура иглы

Классификация швейных машинных игл по ГОСТ 2249 – 80. Рекомендуемые номера ниток и игл в зависимости от применяемых тканей.

Тема 3 Классификация швейного оборудования

Инструменты и приспособления. Классификация машинных стежков и их условное изображение. Уход за оборудованием. Сравнительная характеристика различных систем смазки машин.

Тема 4 Организация рабочего места. Правила техники безопасности

Организация рабочего места швеи. Правила техники безопасности при роботе на стачивающих.

Тема 5 Основные рабочие органы швейной машины

Основные рабочие органы швейной машины и их назначения, принцип работы.

Тема 6 Процесс образования и свойства челночного стежка

Свойства челночного стежка и строчки, процесс образования челночного стежка. Виды некачественных челночных строчек и способы их устранения.

Раздел 8 Производственное обучение.

Тема 1 Изготовление брюк женских.

Изготовление брюк из шерстяных и других материалов.

Проверка кроя. Подготовка изделия к первой примерке. Перенос меловых и контрольных точек с одной детали на другую. Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк. Обработка боковых карманов на передних половинках брюк. Обработка карманов на задних половинках брюк. Сметывание боковых и шаговых срезов. Заметывание низа брюк, приметывание пояса. Проведение первой примерки. Уточнение изделия на фигуре заказчика. Обработка застежки тесьмой «молния», на пуговицах и т.д. Обработка боковых и шаговых срезов: смётывание, стачивание, обметывание, влажно-тепловая обработка. Обработка верхнего среза брюк пояса тесьмой, обтачкой и т.д. Обработка среза сидения: сметывание, стачивание, влажно-тепловая обработка. Обработка низа изделия: заметывание низа, подшивание на специальной машине или ручными подшивочными стежками.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов брюк женских, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление студентами брюк женских, соблюдая технические условия и технологическую последовательность.

Тема 2 Изготовление жакета без подкладки.

Изготовление жакета. Проверка кроя и подготовка его к работе. Проверка наличие всех деталей. Уточнение контрольных точек, линии и перенос их с одной детали на другую. Дублирование деталей полочек. Закрепление усилителей по спинке. Подготовка изделия к первой примерке. Сметывание рельефов, вытачек, складок и т.д. на полочке и спинке. Проведение влажно-тепловых работ полочки спинки. Сметывание боковых и плечевых срезов. Заметывание низа изделия. Сметывание и стачивание передних срезов рукавов, проведения влажно-тепловых работ. Сметывание локтевых срезов, заметывание низа рукавов. Сметывание нижнего воротника по срезу. Вмётывание рукавов в проймы. Проведение первой примерки. Уточнение изделия на фигуре заказчика. Уточнение места расположения карманов, края борта, формы воротника, длину рукавов и изделия и т.д. Оснаровка изделия после проведения примерки. Оснаровка края борта, боковых, проймы, плечевых, низа изделия и рукавов.

Подготовка изделия ко второй примерке. Стачивание рельефов, вытачек, складок и т.д. на полочке и спинке. Проведение влажно-тепловых работ полочки спинки.

Обработка карманов. Последовательная обработка карманов (прорезных и накладных).

Обработка бортов. Прокладывание усилителей по краю бортов. Наметывание подбортов на полочки, обтачивание, разутюживание, вывертывание, выметывание, влажно-тепловая обработка.

Обработка боковых срезов. Сметывание, стачивание. Влажно-тепловая обработка верха.

Обработка подкладки. Сметывание, стачивание, влажно-тепловая обработка подкладки.

Соединение подкладки с верхом изделия. Проверка соответствия подкладки верху изделия. Нанесение и уточнение контрольных надсечек. Приобретение навыков соединения прокладки с верхом изделия различными способами.

Соединение плечевых срезов. Сметывание с распределением посадки, стачивание, влажно-тепловые работы.

Обработка воротника. Наметывание, обтачивание, вывертывание, вымётывание, влажно-тепловые работы. Приобретение навыков обработки воротника, различными способами.

Соединение воротника с горловиной. Вмётывание с учетом распределения посадки на отдельных участках воротника и горловины, втачивание, разутюживание, скрепление раскепов и припусков. Влажно-тепловая обработка участка в несколько приемов.

Обработка рукавов. Закрепление прокладки. Приметывание, притачивание подкладки к срезу низа рукавов. Сметывание, стачивание локтевых срезов верха рукавов и прокладки. Влажно-тепловая обработка рукавов.

Соединение рукавов с проймами. Вмётывание рукавов.

Проведение второй примерки. Уточнение правильности вмётывание рукавов в проймы, уточнения длинны рукавов и длины изделия.

Втачивание рукавов в проймы. Обработка низа изделия. Окончательная обработка изделия.

Влажно тепловая обработка готового изделия. Обметывание петель на специальной машине. Пришивание фурнитуры. Маркировка.

Показ мастером производственного обучения приёмов обработки отдельных деталей и узлов жакета, с соблюдением технических условий и технологической последовательности.

Практическое изготовление учащимися жакета, соблюдая технические условия и технологическую последовательность на выполнение данного изделия.

По завершению выполнения практических работ по разделу, студенты должны знать: технические условия на выполнение всех выполненных работ, технологическую последовательность изготовления изделий; уметь: определять качество готового изделия; работать на универсальном, специальном и утюжильном оборудовании.

В целях экономного (эффективного) использования ресурсов: основных, прокладочных и подкладочных материалов – на уроках производственного обучения, выполняются экономичные виды раскладок, которые сокращают нормы расхода сырья и уменьшают процент меж лекальных выпадов. После выполненного раскроя, выпада материалов используются как вторичные ресурсы в качестве обтирочного материала и для подготовки швейного оборудования в рабочее состояние (прокладывание пробных машинных строчек) – что позволяет применять экологичное безотходное производство в целях охраны окружающей среды.

Раздел 9 Производственное практика

Тема 1. Изготовление изделий исходя из ассортимента производства предприятий.

Организация планирования труда и контроля качества продукции на производственном месте.

Охрана труда на предприятии. Основные положения законодательства по охране труда. Правила внутреннего распорядка и трудовая дисциплина.

Безопасность эксплуатации оборудования. Контроль за соблюдением требований безопасности труда.

Электрозащитные средства и правила пользование ими. Заземление оборудования, защитное отключение, блокировка.

Основные системы пожарной защиты. Обеспечение пожарной безопасности при выполнении работ.

Работа на рабочем месте портного. Самостоятельное изготовление изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам в соответствии с технологическими требованиями на уровне показателей, заложенных в норму выработки.

Определять качество кроя и качество готового изделия, разбираться в многообразии стилевых решений современной одежды для создания новых оригинальных силуэтов.

Рационально использовать оборудование инструменты и приспособления. Самостоятельно проверять состояние оборудования.

Владеть приемами выполнения сложных технологических операций, умением прилагать экономические знания на практике.

Самостоятельно осуществлять мероприятия по наиболее эффективному использованию рабочего времени, экономному расходованию сырья и материалов, электроэнергии.

Перечень литературы

1. Н.М. Вальщиков. Оборудование щвейного производства-М.,1998.
2. И.С.Зак. Комплексно-мехонизированные линии в швейной промышленности-М.,2000
3. В.Я.Франц. Оборудование швейного производства. – М., «Академия», 2007.
4. В.Я.Франц. Швейные машины. -М., «Академия», 2005.
5. В.В.Исаев. Оборудование швейных предприятий-М.,2000.
6. Ю.А.Доможиров. Внутрипроцессный транспорт швейных предприятий-М.,1997.
7. А.И.Зюзин. Бытовые швейные машины, эксплуатация ремонт и накладка. - СПб., Питер, 2001.
8. Журнал. Швейная промышленность. -М.,2002-2009.
9. Закон РК «Об образовании». Астана 2007 г.
10. ГОСО РК по специальности
11. Амирова Э.К., Труханова А.Т., Сакулина О.В., Сакулин Б.С.
12. «Технология швейных изделий» М. «Академия» 2008г.
13. 4. Силаев М.А. «Пошив изделий по индивидуальным заказам»
14. М. «Академия»2006г.
15. 5. Труханова А.Т. «Технология мужской и женской одежды» М. «Высшая школа» 2003г.
16. 6.Ермаков А.С. «Оборудование швейных предприятий» М. «Академия» 2003г.
17. 7.Савостицкий Н.А., Амирова Э.К. «Материаловедение швейного производства» Р-на-Д «Феникс» 2002г.
18. 8.Труханова А.Т. «Технология женской и детской лёгкой одежды» М. «Академия» 1999г.